

## METAL LÍQUIDO FE1

Pequeñas reparaciones en el block del motor



Alojamientos de rodamientos, reparaciones y retoques.

Descripción	Peso	Código	
Metal líquido Fe1	500 g	90893 449	1

### Datos técnicos

Proporción de la mezcla	Componente A: Componente B=1:1
Tiempo de endurecimiento superficial	7-12 min. (temperatura ambiente)
Tiempo de endurecimiento total	4-24 h. (temperatura ambiente)
Vida útil de aplicación	5 min./20 g (temperatura ambiente)
Consistencia	Pasta.
Densidad	2,80 kg/m <sup>3</sup>
Resistencia a la compresión	70N/mm <sup>2</sup>
Resistencia a la tracción	12,5 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia al corte	14,5 N/mm <sup>2</sup>
Conductividad térmica	0.7 kcal/mh °C
Resistencia a la temperatura	- 60°C a +120°C
Estabilidad dimensional /Martens	40°C
Coefficiente de expansión lineal	40x10 <sup>-6</sup> 1°C
Temple	Hasta 120°C/1h
Tiempo de almacenamiento	Mínimo 2 años

Reparación de:	Impermeabilización:	Poros en:	Daños en rodaje en:	Fabricación de:
<ul style="list-style-type: none"> <li>•Carcasas de bombas</li> <li>•Hélices</li> <li>•Conductores de polvo.</li> <li>•Bulones •Roscas</li> <li>•Intercambiadores de calor.</li> <li>•Condensadores •Tolvas</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>•Radiadores.</li> <li>•Depósitos.</li> <li>•Recipientes de agua.</li> <li>•Tuberías de agua.</li> <li>•Tuberías de aceite.</li> <li>•Carcasas</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>•Fundición gris en el proceso de vertido.</li> <li>•Fundición gris en el proceso de mecanizado.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>•Ejes</li> <li>•Cilindros hidráulicos.</li> <li>•Bloques de motor.</li> <li>•Alojamientos de rodamientos.</li> <li>•Cárter del cigüeñal.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>•Moldes.</li> <li>•Sujeción.</li> <li>•Modelos.</li> <li>•Guías</li> <li>•Prototipos</li> </ul>

### Soldadura en frío para metal.

**Muy indicado para rellenar formas, estanqueizar y enmasillar lugares permeables.**

- Fe1 es un sistema de 2 componentes de resinas reaccionantes, que por las características especiales de la fórmula se convierte en una materia similar al metal.
- Por la proporción ideal de mezcla de los componentes, (A:B=1.1, aplicar 2 tiras iguales) es prácticamente imposible que se equivoque la mezcla.
- Fe1 está especialmente concebido para pequeñas reparaciones urgentes.
- Fe1 no se escurre y es aplicable con espátula por ello también es utilizable en vertical.
- Después del endurecimiento del metal líquido Würth Fe1 se puede manipular como un metal, se puede torneare, fresar, taladrar, limar o filetear sin problemas.

### Modo de uso

- Los metales deben estar pulidos, libres de polvo, grasa, aceite o cualquier otro contaminante.
- Mezcle los componentes A y B en forma homogénea en la proporción 1:1.
- Aplique la mezcla inmediatamente usando una espátula, en el menor tiempo posible.
- El metal líquido endurecido puede ser mecanizado sin dificultad. Por favor lea atentamente y siga las instrucciones de uso incluidas en el envase.