

METAL LÍQUIDO FE1

Pequeñas reparaciones en el block del motor



Alojamientos de rodamientos, reparaciones y retoques.

Descripción	Peso	Código	
Metal líquido Fe1	500 g	90893 449	1

Datos técnicos

Proporción de la mezcla	Componente A: Componente B=1:1
Tiempo de endurecimiento superficial	7-12 min. (temperatura ambiente)
Tiempo de endurecimiento total	4-24 h. (temperatura ambiente)
Vida útil de aplicación	5 min./20 g (temperatura ambiente)
Consistencia	Pasta.
Densidad	2,80 kg/m ³
Resistencia a la compresión	70N/mm ²
Resistencia a la tracción	12,5 N/mm ²
Resistencia al corte	14,5 N/mm ²
Conductividad térmica	0.7 kcal/mh °C
Resistencia a la temperatura	- 60°C a +120°C
Estabilidad dimensional /Martens	40°C
Coefficiente de expansión lineal	40x10 ⁻⁶ 1°C
Temple	Hasta 120°C/1h
Tiempo de almacenamiento	Mínimo 2 años

Reparación de:	Impermeabilización:	Poros en:	Daños en rodaje en:	Fabricación de:
<ul style="list-style-type: none"> •Carcasas de bombas •Hélices •Conductores de polvo. •Bulones •Roscas •Intercambiadores de calor. •Condensadores •Tolvas 	<ul style="list-style-type: none"> •Radiadores. •Depósitos. •Recipientes de agua. •Tuberías de agua. •Tuberías de aceite. •Carcasas 	<ul style="list-style-type: none"> •Fundición gris en el proceso de vertido. •Fundición gris en el proceso de mecanizado. 	<ul style="list-style-type: none"> •Ejes •Cilindros hidráulicos. •Bloques de motor. •Alojamientos de rodamientos. •Cárter del cigüeñal. 	<ul style="list-style-type: none"> •Moldes. •Sujeción. •Modelos. •Guías •Prototipos

Soldadura en frío para metal.

Muy indicado para rellenar formas, estanqueizar y enmasillar lugares permeables.

- Fe1 es un sistema de 2 componentes de resinas reaccionantes, que por las características especiales de la fórmula se convierte en una materia similar al metal.
- Por la proporción ideal de mezcla de los componentes, (A:B=1.1, aplicar 2 tiras iguales) es prácticamente imposible que se equivoque la mezcla.
- Fe1 está especialmente concebido para pequeñas reparaciones urgentes.
- Fe1 no se escurre y es aplicable con espátula por ello también es utilizable en vertical.
- Después del endurecimiento del metal líquido Würth Fe1 se puede manipular como un metal, se puede torneare, fresar, taladrar, limar o filetear sin problemas.

Modo de uso

- Los metales deben estar pulidos, libres de polvo, grasa, aceite o cualquier otro contaminante.
- Mezcle los componentes A y B en forma homogénea en la proporción 1:1.
- Aplique la mezcla inmediatamente usando una espátula, en el menor tiempo posible.
- El metal líquido endurecido puede ser mecanizado sin dificultad. Por favor lea atentamente y siga las instrucciones de uso incluidas en el envase.