

SPRAY PARA SUPERFICIES METÁLICAS PERFECT

**Excelente protección anticorrosiva de larga duración.
Galvanizado en frío.**

Alto espesor de capa en la primera pulverización.

Mínimo tiempo de trabajo, ya que está listo para usar y no requiere herramientas especiales.

Excelente cobertura.

Pico pulverizador regulable.

Alta resistencia a la abrasión.

Alta resistencia a la intemperie.

Bajo costo en comparación con una galvanización en caliente.



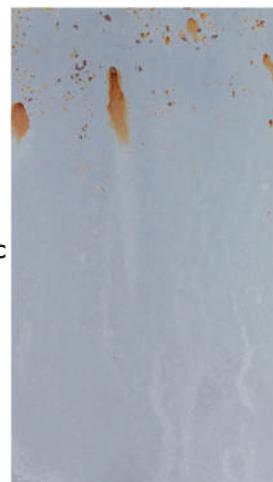
**Nuestros SPRAY PERFECT actúan como barrera protectora ante la corrosión.
Al tener un alto contenido metálico en su composición actúan como material de sacrificio ante la oxidación.**

| Descripción | Color | Cont. | Código | 📦 |
|--------------------------------|-------|--------|---------------|---|
| Zinc Spray Light Perfect | | 400 ml | 90893 114 114 | 1 |
| Aluminio Perfect SprayMat | | | 90893 114 115 | |
| Acero Inoxidable Perfect Spray | | | 90893 114 116 | |

Ventajas adicionales:

Spray de Zinc:

Alto nivel de protección contra la corrosión según norma DIN50021SS en test de salinidad.
Óptimo para puntos de soldadura.
Podemos ver la protección a la corrosión de nuestro Spray de Zinc frente a otros productos, luego de estar introducido en una cámara de niebla salina durante 250hs.



Zinc Spray Light Perfect



Producto de la competencia

SPRAY PARA SUPERFICIES METÁLICAS PERFECT

| Datos Técnicos | | | |
|--|--|--|---|
| Nombre del producto | Zinc en Spray Claro Perfect | Aluminio en Spray Perfect | Acero inoxidable en Spray |
| Código | 90893 114 114 | 90893 114 115 | 90893 114 116 |
| Base química | Resina acrílica | Resina acrílica | Resina acrílica |
| Zinc puro | 98.50% | - | - |
| Prueba de niebla salina (DIN50021) | 250 hr | - | - |
| Espesor de la capa seca 1 | | | |
| Movimiento de ida y vuelta | Aprox 40 µm | Aprox 50 µm | Aprox 30 µm |
| Espesor de capa recomendado | 40 µm | 50 µm | 30 µm |
| Secado al tacto (con espesor recomendado) | Aprox 15 min | Aprox 20 - 30 min | Aprox 15 min |
| Curado total (con espesor recomendado) | 10 - 12 hs | 8 hs | 10 - 12 hs |
| Indicado para soldadura por puntos | Si | No | No |
| Resistencia a la temperatura | Aprox. +300°C | Aprox. +250°C | Aprox. +240°C |
| Superficies de aplicación con buena adhesión | Metales ferrosos, superficies galvanizadas, policarbonato, poliestireno, PMMA. | Metal, madera, cartón, plástico policarbonato, poliestireno, PMMA. | Metal, madera, cartulina, plástico policarbonato, poliestireno, PMMA. |

Notas:

- El Zinc Spray Light Perfect contiene zinc y por lo tanto ofrece una activa protección catódica contra la corrosión.
- Si la superficie se daña y queda expuesta, el recubrimiento de zinc reacciona con la superficie (ánodo) y además protege el metal de una nueva corrosión.
- El producto remanente otorga protección a la totalidad de la superficie tratada contra la nueva corrosión.
- Si la superficie es dañada posteriormente, se necesita realizar una nueva protección. No es recomendable aplicar sobre una base de poliuretano polímero o compuestos híbridos de sellado.

Aplicación:

- Mejora la vista, repara y protege contra la corrosión de superficies metálicas.
- Válvula regulable.



Esta información es sólo una recomendación basada en nuestra experiencia. Se requieren realizar pruebas previas. Mientras use el producto, debe respetarse la información de la ficha técnica y las especificaciones de la aplicación del producto. Garantizamos la calidad de nuestros productos.