

Torquímetro de 1/4" rango 4-20 Nm

Llave dinamométrica compacta y delgada con encastre reversible de 1/4" para tubos con cabezal de encastre crique.

Funcionamiento preciso

- Apriete preciso con una precisión de $\pm 3\%$, superando lo establecido por la norma
- Para mayor control de apriete posee un indicador audible claramente perceptible cuando se alcanza el valor de PAR deseado.
- Escala doble de fácil lectura con Nm e lbf.in
- Ajuste de par simple y preciso girando el extremo de la empuñadura
- Cumple con la norma ISO 6789-1 para el PAR de apriete manual

Compacto y sofisticado

- Diseño compacto y delgado para trabajar en espacios reducidos
- Trabajo cómodo gracias a la forma ergonómica del mango
- Producto robusto, resistente al desgaste, a la humedad y al aceite

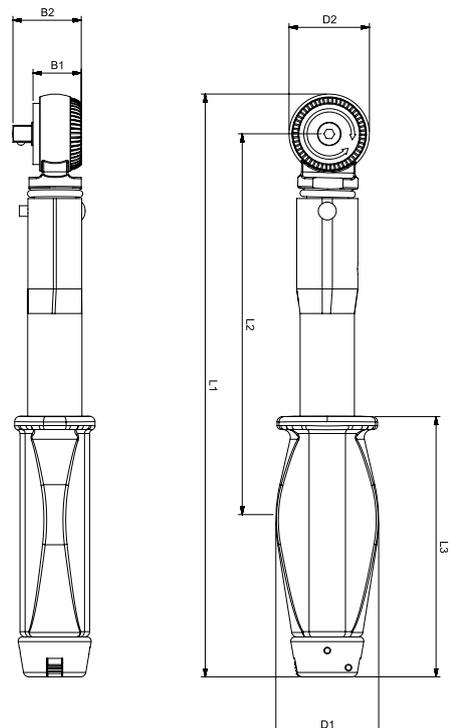
Envase fabricado al 100 % con PCR (plástico reciclado posconsumo)

Mantener a temperatura ambiente y no dejar al sol para mantener la exactitud y preservar su calibración.



Encastre	1/4 pulgada
Precisión de medición de par	+/- 3 %
Rango de torque	4-20 Nm
Rango de torque	40-180 lbf.in
Número de vueltas desde mín. hasta el valor máximo de par	21
Diseño de crique	Con 72 dientes - Ángulo de rotación de 5 grados
Adecuado para el apriete a la derecha	Si
Adecuado para el apriete a la izquierda	No
Norma ISO	6789-1
Largo L1	219 mm mm
Longitud de la palanca (L2)	143 mm
Longitud del mango (L3)	96 mm
Altura del cabezal del crique (B1)	18 mm
Altura del cabezal + encastre (B2)	26 mm
Diámetro del mango (D1)	40 mm
Ancho de la cabeza del crique (D2)	30 mm

Descripción	Código	
Torquímetro de 1/4" rango 4-20 Nm	90714 720 020	1

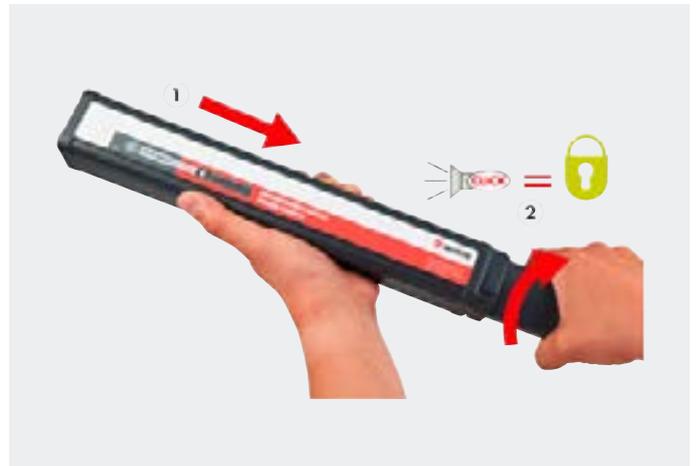


Se suministra en un robusto embalaje de plástico con práctico cierre giratorio sujetador



Apertura de caja

- ① Gire la parte inferior de la funda de la caja hacia la izquierda
- ② Retire la funda de embalaje



Cerrado el embalaje

- ① Enchufe la funda de la caja
- ② Gire la parte inferior de la funda de embalaje hacia la derecha

Notas

- Incluye declaración de conformidad y número de serie
- Las herramientas de precisión, como las llaves dinamométricas, deben inspeccionarse regularmente con el equipo de medición adecuado y reajustarse si es necesario
- Recomendamos una calibración periódica cada 12 meses o después de 5.000 operaciones de apriete desde el primer uso de la llave dinamométrica.