

## BROCAS DOBLE HSS ANÁLOGA DIN 1897

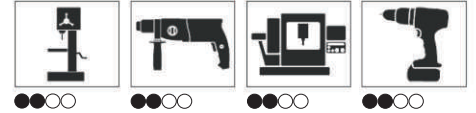


- Velocidad de perforación ●●○○
- Suavidad de funcionamiento ●●○○
- Precisión ●●○○
- Versatilidad ●○○○
- Comportamiento de la perforación ●○○○



Datos técnicos				
Ø mm	Lt (mm)	Le(mm)	Código	🏠
2.0	38	9	90636 20	1
2.5	43	10	90636 25	
3.0	46	11	90636 30	
3.1	49	12	90636 31	
3.2			90636 32	
3.3			90636 33	
3.4	52	14	90636 34	
3.5			90636 35	
4.0			90636 40	
4.1	55	16	90636 41	
4.2			90636 42	
4.5	58	16	90636 45	
5.0	62	17.5	90636 50	
5.1			90636 51	
5.2			90636 52	
5.5	66	19	90636 55	
5.8			90636 58/	
6.0			90636 60	
6.2			90636 62	
6.5	70	21	90636 65	

### Acero



**Broca para trabajos en chapa de acero fino 118°.**

#### Perforación precisa.

La estabilidad de la broca en la versión corta la hace extremadamente precisa.

#### Autocentrado.

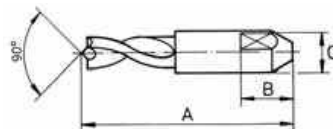
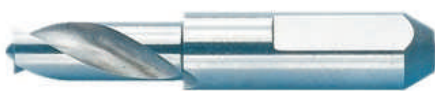
Filo especial que asegura la penetración de la broca en el material incluso en materiales redondos un muy buen centraje, lo que no hace necesario el uso de punzones

#### Corte a derecha.

**Particularmente adecuada para materiales delgados.**

**Para perforar orificios en los remaches.**

## FRESAS PARA SACAR PUNTOS DE SOLDADURA



Datos técnicos					
Ø mm	A (mm)	B(mm)	C(mm)	Código	🏠
8.0	44	16	7.5	90710 80	1



Datos técnicos				
Ø mm	Largo total (mm)	Largo taladro(mm)	Código	🏠
6.0	65	28	90710 006	1
8.0	78	38	90710 008	

#### Calidad Cobalto HSCO.

**No es necesario marcar previamente con un punzón.**