

HOJAS DE SIERRA HSS-BIMETALICAS



Espesor de material mm.	Dientes x pulg.	Largo mm.	Ancho mm.	Espesor mm.	Código	
menor a 2	24	300	12.5	0.63	90603 300 13	1
mayor a 2	32				90603 300 133	1
-	18-32		13.0	0.65	90603 301 13*	1

Dentado progresivo

Claras ventajas gracias al dentado

- Uso universal.
- El mayor número de dientes en un lado facilita el inicio del corte. El "aleteo" de los materiales delgados se reduce considerablemente. El menor número de dientes en el otro lado, asegura un fuerte arranque de virutas.

Ninguna hoja de sierra te ofrece mayor capacidad de corte y flexibilidad.

Aceros especiales.

En el canto de los dientes: acero rápido de alta aleación.
En el lomo: acero tenaz para herramientas.

Modernos métodos de fabricación.

Garantizan una calidad y precisión insuperables.

Las uniones soldadas se producen con rayos electrónicos en alto vacío.

Gracias al material templado del dentado, la capacidad de corte y su duración es insuperable.

Con cada hoja de sierra Ud. podrá trabajar más rápido, más tiempo y por lo tanto con mejores costos.

Dentado normal

- Mayor economía.
- Mayor seguridad.
- Alto rendimiento.
- Mayor duración.

Aplicaciones

- Acero de herramientas.
- Acero para la construcción
- Acero rápido.
- Acero inoxidable.

HOJAS DE SIERRA MANUALES



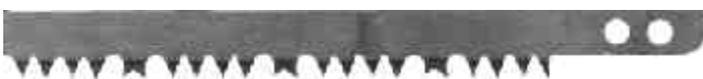
Largo en mm.	Ancho en mm.	Espesor en mm.	Dientes por pulg.	Código	
300	25	0.8	22	90603 300 25	1

De doble filo.

Material: acero rápido de alta calidad.

Duración prolongada, incluso cortando acero templado, acero inoxidable y acero de alta aleación.

HOJAS DE SIERRA PARA ARCO



Descripción	Largo mm.	Código	
Dentado suave	610	90609 310 0	1

Para madera 610 mm.

Marcado.

Dentado rasgado.

Afilada.

Puntas del dentado endurecido.