

REPLAST



Soldadura en frío para plásticos

Producto bi componente formulado a base de resinas epoxi modificadas.

Fórmula especialmente desarrollada para reparaciones en materiales plásticos: fibra de vidrio, ABS, PVC, policarbonato, poliamida y poliuretano.


Excelente adhesión estructural, no es necesario el uso de primers.

- Resistencia al impacto.
- No escurre.
- No se resquebraja.

Cura a temperatura ambiente, y se puede acelerar por calentamiento.

Fácil mezcla.

Reparación rápida y eficaz.

Descripción	Peso	Código	
Reparador de plásticos	190g. (100+90)	80893 300	1

Modo de empleo:

- La pieza a trabajar deberá estar en la zona a pegar exenta de polvo, grasa, aceite o cualquier otro tipo de contaminante.
- Lijar la superficie a ser pegada con lija gruesa (grano 80), hasta obtener una abertura en "V" de 4 a 6 mm para que penetre el adhesivo. Si es necesario atar o sujetar con grampas las piezas a ser pegadas. Limpiar la superficie lijada.
- Mezclar la RESINA con el ENDURECEDOR en partes iguales en volumen (1:1) por lo menos 1 min.
- Aplique el adhesivo en la pieza, y espere que seque.
- En caso que el secado sea a temperatura ambiente, esperar 4 horas mín.
- Para acelerar el secado, aplicar calor a una distancia de por lo menos 10 cm. del adhesivo o colocar la pieza en la estufa a 70°C durante 30 min.
- Lijar el exceso de adhesivo y dar acabado.

Aplicación:

- Paragolpes • Alterones
- Carenados
- Spoilers • Tanques plásticos
- Materiales plásticos: fibra de vidrio, ABS, PVC, policarbonato, poliamida y poliuretano.

Atención: No pega polipropileno ni poliestireno.

Estas instrucciones son meras recomendaciones basadas en nuestra experiencia. No aceptamos responsabilidad por los resultados del uso de este material en casos individuales por las diferentes condiciones de aplicación, almacenamiento y procesamiento que escapan a nuestra influencia. Esto incluye reclamos hechos en base al uso. Recomendamos siempre hacer su propio test. Garantizamos la calidad de nuestros productos.