

A9 BAS SILICONA NEUTRA

Silicona Neutra especial para carpintería Aluminio y PVC y uso general en construcción.

Características

Silicona Neutra monocomponente base alcoxy diseñada para realizar juntas en interiores y exteriores.

Compatible con: aluminio, madera, metal, PVC, vidrio, aluminio anodizado, acero inoxidable, hormigón, etc...

Ventajas

- Gran resistencia a la intemperie y Rayos UV.
- Indicada para el sellado directo en obra con movimientos moderados.
- Especial resistencia al envejecimiento.
- Permanentemente elástica.
- No contiene disolventes.
- Buena resistencia a agentes químicos.
- Se puede utilizar en sustratos alcalinos como hormigón, mortero y cemento.
- Su viscosidad hace que pueda aplicarse en horizontal y vertical sin desprendimiento.

Beneficios

- Sin olores desagradables, puede utilizarse en interiores.
- Es idónea para el trabajo en exteriores.
- Alta calidad de sellado en sus juntas.
- No disminuye sus dimensiones.
- Gracias a su viscosidad es más sencilla la operación de alisado del cordón de silicona.
- Menos tiempo de manipulación del producto.



Color	Cont.	Código	🏠
Transparente	310 ml	90892 859 31	1/24
Blanco		90892 859 32	
Negro		90892 859 351	
Gris		90892 859 38	
Marrón Oscuro		90892 859 328	

Modo de empleo

- Las superficies deben estar limpias, secas y desengrasadas.
- Aplicar cinta adhesiva sobre la superficie para una mejor terminación y/o para proteger materiales que no deben entrar en contacto con el producto.
- Cortar el inicio de la rosca del envase.
- Enroscar la boquilla y cortar el diámetro requerido en sentido oblicuo, se recomienda a 45°.
- Coloque el cartucho en la pistola de aplicación, manual o neumática.
- Aplicar el producto, asegurándose de que hay una continuidad y uniformidad en el cordón aplicado.
- Realizar el acabado necesario con la ayuda de una espátula y retire la cinta adhesiva mientras el producto se encuentra húmedo.
- El ancho de la junta debe ser calculado para soportar el movimiento de la junta, al menos 5 veces mayor que el máximo movimiento esperado.

Las instrucciones de uso son recomendaciones basadas en las pruebas que hemos realizado y en nuestra experiencia. Realice sus propias pruebas antes de cada aplicación. Debido a la gran cantidad de diferentes aplicaciones y condiciones de almacenamiento y procesamiento, no asumimos ninguna responsabilidad por el resultado de una aplicación específica. En la medida en que nuestro servicio de atención al cliente gratuito proporcione información técnica o actúe como un servicio de asesoramiento, este servicio no asume ninguna responsabilidad excepto cuando el consejo o la información proporcionada se encuentre dentro del alcance de nuestro servicio especificado y acordado contractualmente o el asesor haya actuado deliberadamente. Nosotros garantizamos la calidad constante de nuestros productos. Nos reservamos el derecho de realizar cambios técnicos y seguir desarrollando productos.

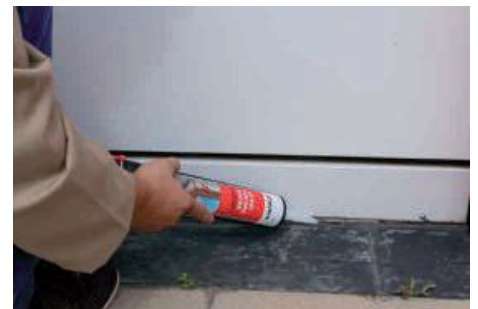
A9 BAS SILICONA NEUTRA - CONTINUACIÓN

Evitar la adherencia a tres puntos:

- En grandes profundidades de junta, rellenar con espuma de PU o cordón celular, para evitar la adherencia a tres puntos.
- El material de sellado, durante su aplicación solo puede mostrar adherencia a dos puntos. Cualquier otra base de adherencia, puede producir con el movimiento grietas de dilatación y ya no quedaría garantizada una impermeabilidad de 100% en las juntas. Para evitar una adherencia a tres puntos, la junta debe taparse con material de relleno.

Precaución

- No es apta para estar en contacto directo con EPDM, APTK o neopreno ya que puede cambiar de color.
- No es apta para el sellado de acuarios.
- No se recomienda su uso en piedras naturales como piedra natural, mármol o cuarzo.
- No es recomendable para el sellado de cristal estructural o en muro cortina.
- Utilizar en lugares ventilados.



La profundidad de la junta se elegirá en función del ancho, de acuerdo a la siguiente tabla:

Ancho mm	Profundidad mm
5/6	5
7/9	6
10/12	7
12/15	8
de 16 a 35	La mitad de ancho

Datos Técnicos

Base	Silicona Neutra base Alcoxy
Antes del curado	
Formación de piel	35 min. a 23°C y 50% humedad relativa
Velocidad de endurecimiento	Aprox. 2mm/24h a 23°C y 50% H.R.
Densidad DIN 51757	0,99 g/cm ³ (+20°C)
Velocidad de extrusión	400 ml/min. (+23°C)
Temperatura de aplicación	de +5°C a +40°C
Después del curado (aprox. 4 semanas a +23°C y 50% h.r.)	
Resistencia a la tracción ISO 8339	0,50 N/mm ²
Resistencia al corte ISO 34 método C	3,0 N/mm ²
Alargamiento a la rotura ISO 8339	250%
Resistencia al alargamiento a 100% ISO 8339	0,37 N/mm ²
Dureza Shore A ISO 868	24
Capacidad de movimiento ISO 11600	20%
Resistencia a la temperatura	de -40°C a +120°C
Pintable	No

ARTÍCULOS RELACIONADOS:

Pistola para cartucho
Cód. 90891 320 100

Punta bit de 1/4"-PH2
Cód. 90614 176 461

Espuma de PU Spray 500ml
Cód. 90892 188 510

Cánula con tapa a rosca para cartucho
Cód. 90891 653 2