

FRESAS ESCALONADAS

Fresas escalonadas helicoidales de alta versatilidad y rapidez de perforación.



Geometría del filo de corte optimizada.

Encastre de 3 caras.

Diámetros grabados con láser en ambas ranuras.

Con punta de perforación autocentrante.

Ventajas

- . 4 veces más durable.
- . 2 veces más rápida.
- . Alta precisión de trabajo.
- . Sin desplazamiento del portabrocas.



| Diámetro de fresa en mm. | Progresión de diámetros en mm. | Ancho del escalón en mm. | Diámetro/Largo de encastre en mm. | Tipo de encastre | Largo total en mm. | Código | 📦 |
|--------------------------|--------------------------------|--------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|----------------------|----------------------|---|
| 4 - 12 | 1 | 4 | 6 x 20 | 3 caras | 66 | 90694 422 412 | 1 |
| | | | 8 x 24 | | | 70 | |
| 4 - 20 | 2 | | 1/4" x 26 | 1/4" hexagonal, forma E, DIN3126 | 72 | 90694 422 421 | |
| 6 - 30 | | | 10 x 24 | 3 caras | 94 | 90694 422 630 | |
| 6 - 39 | 3 | 94.3 | | | 90694 422 639 | | |
| 6 - 37 | * | * | | | 92.7 | 90694 422 637 | |
| 6 - 40.5 | ** | ** | | | 126 | 90694 422 640 | |





** Con medidas escalonadas PG según DIN40430. Taladro inicial Ø 6mm.

| Diámetro | Diámetro para roscar en PG (mm) | Diámetro para PG pasante (mm) |
|----------|---------------------------------|-------------------------------|
| PG 7 | 11.40 | 12.50 |
| PG 9 | 14.00 | 15.20 |
| PG 11 | 17.25 | 18.60 |
| PG 13.5 | 19.00 | 20.40 |
| PG 16 | 21.25 | 2.50 |
| PG 21 | 26.75 | 28.30 |
| PG 29 | 34.00 | 37.00 |

** Con medidas escalonadas especialmente para Metálicas ISO según SIN60423. Taladro inicial Ø 6mm.

| Diámetro | Diámetro para rosca métrica / ancho de escalón 6mm(mm) | Diámetro para agujero pasante ancho de escalón 4mm(mm) |
|------------|--|--|
| M 10 x 1.5 | 8.5 | 10.5 |
| M 12 x 1.5 | 10.5 | 12.5 |
| M 16 x 1.5 | 14.5 | 16.5 |
| M 20 x 1.5 | 18.5 | 20.5 |
| M 25 x 1.5 | 23.5 | 25.5 |
| M 32 x 1.5 | 30.5 | 32.5 |
| M 40 x 1.5 | 38.5 | 40.5 |

FRESAS ESCALONADAS - CONTINUACIÓN

| TABLA DE VELOCIDADES (RPM) | | | | |
|----------------------------|--|---|--|--|
| | Aceros sin alear, chapas de acero, p.ej St37 | Aceros aleados, CrNi aceros y otros aceros inoxidables | Metales no ferrosos | Plástica |
| |  METAL |  INOX |  |  PVC |
| Espesor de material | 0.1 - 4.0 mm | 0.1 - 2.0 mm | 0.1 - 4.0 mm | Hasta 4.0 mm |
| Dimensiones | Velocidades | | | |
| 4 - 12 | 800 - 500 | 400 - 250 | 3000 - 1500 | 2000 - 1200 |
| 4 - 20 | 800 - 300 | 400 - 150 | 3000 - 600 | 2000 - 800 |
| 6 - 30 | 500 - 200 | 250 - 100 | 2500 - 400 | 1800 - 500 |
| 6 - 39 | 500 - 150 | 250 - 100 | 2500 - 300 | 1800 - 400 |
| 6 - 37 | 500 - 200 | 250 - 100 | 2500 - 300 | 1800 - 400 |
| 6 - 40.5 | - | 250 - 1 | - | 1800 - 400 |

IMPORTANTE:
 Lubricar siempre la zona de trabajo,
 mediante aceite de corte.
 Trabajar según tabla de velocidades.

Aplicaciones:

Centrado, taladrado y fresado de chapas, paneles, perfiles y tuberías en una única operación.

Materiales a trabajar:

Aceros no aleados convencionales, aceros aleados, metales no ferrosos ligeros o pesados, madera y plásticos.

Productos relacionados:



Taladro neumático
 Angular 90°
 Cód. 90703 794 0



Taladro neumático
 DBM 18 - RL Plus
 Cód. 90703 796 0



Taladro neumático
 10mm standard
 Cód. 90703 798 0



Aceite de corte
 soluble 5lts
 Cód. 00893 100



Set de mechas HSS
 DIN338 - 19pz
 Cód. 90624 000 001