

SET 29 MECHAS HSS MULTI STEP COBALTO

Mechas HSS de cobalto M35, con punta escalonada.

Increíblemente resistentes al desgaste, de vida útil prolongada.
Con punta escalonada y autocentrada para mayor velocidad de corte.
Con terminación de óxido dorado y negro que brinda resistencia al desgaste y la corrosión.

Atención:

- Utilizar a bajas revoluciones y avance progresivo con metales duros como el acero inoxidable
- Utilizar con aceite de corte

Recomendamos:

- Aceite de corte soluble 5 L. Cód: 00893 100
- Aceite de corte pleno 5 L. Cód: 00893 101
- Aceite de corte y taladro en spray Cód: 90893 050 004
- Aceite de corte en spray 300ml Cód: 90890 119 3



Datos técnicos

Material	M35 Cobalto
Terminación	Dorado y óxido negro
Encastre	3 planos

Descripción	Código	
SET 29 mechas hss multi step cobalto	90626 940 029	1

El set contiene 1 unidad de c/u:

Diámetro (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Escalones	Diámetro (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Escalones
1.5	47.63	22.23	0	7.5	111.13	77.79	4
2	50.80	25.40		8	114.30	80.96	5
2.5	57.15	31.75		8.5	120.65	84.14	
2.75	66.68	38.10		8.75	117.48	87.31	
3	69.85	41.28	1	9	123.83	88.90	6
3.5	73.03	44.45		9.5	127.00	92.08	
4	79.38	50.80		10	130.13	95.25	7
4.5	82.55	53.98	2	10.5	133.35	98.43	
4.75	88.90	58.74		10.75	136.53	100.01	
5	92.08	61.91	3	11	139.70	103.19	8
5.5	95.25	63.50		11.5	142.88	106.36	
6	98.43	66.68		12	146.05	109.54	
6.5	101.60	69.85	4	12.5	149.23	111.13	
6.75	104.78	73.03		12.75	152.40	114.30	
7	107.95	74.61					

Tabla de Revoluciones
1/2

Material		Aluminio y aleaciones de aluminio	Fundición de aluminio	Hierro fundido (gris blando)	Fundición			Aleaciones de níquel	Latón / bronce	Cobre
					Gris	Dúctil	Maleable			
Dureza Brinell (BHN)		4 - 100	200	120 - 160	160 - 260	250	250 - 330	300 - 375	150 - 200	65 - 100
mm										
RPM POR DIÁMETRO DE BROCA	1,5	21000	14500	6700	5800	5100	3500	1300	5800	8000
	2	15500	10900	5000	4300	3800	2600	950	4300	6000
	2,5	12500	8700	4000	3500	3100	2100	750	3500	4800
	2,75	11400	7900	3700	3100	2800	1900	700	3200	4400
	3	10500	7200	3400	2900	2500	1700	650	2900	4000
	3,5	9000	6200	2900	2500	2200	1500	550	2500	3400
	4	7800	5500	2500	2100	1900	1300	450	2100	3000
	4,5	7000	4800	2200	1900	1700	1200	430	1900	2700
	4,75	6600	4600	2100	1800	1600	1100	400	1800	2550
	5	6300	4300	2000	1700	1500	1000	350	1700	2400
	5,5	5200	4000	1800	1500	1400	950	350	1500	2200
	6	5100	3600	1700	1400	1300	850	320	1400	2000
	6,5	4800	3300	1500	1300	1200	820	300	1300	1800
	6,75	4600	3200	1500	1300	1150	790	280	1300	1800
	7	4500	3100	1450	1250	1100	760	270	1250	1700
	7,5	4200	2900	1350	1100	1050	700	260	1100	1600
	8	3900	2700	1250	1090	970	660	240	1090	1500
	8,5	3700	2600	1200	1030	915	630	230	1030	1420
	8,75	3600	2500	1160	1000	880	610	220	1000	1380
	9	3500	2400	1130	970	860	590	215	970	1350
	9,5	3300	2300	1070	920	820	560	205	920	1270
	10	3100	2200	1020	870	770	530	195	870	1200
	10,5	3000	2080	970	830	740	510	185	830	1150
	10,75	2900	2030	950	810	720	500	180	810	1130
	11	2800	1980	920	790	700	485	175	780	1100
	11,5	2700	1900	880	760	675	460	170	760	1050
	12	2600	1800	850	730	650	440	160	730	1010
	12,5	2500	1750	815	700	620	430	155	700	970
	12,75	2400	1700	800	680	610	420	150	680	950
Revoluciones por minuto (RPM)										

Tabla de Revoluciones

Material		Acero Carbono			Acero alea- do	Aceros para herramientas y matrices		Acero tratado térmicamente	Acero inoxidable		
		Bajo	Medio	Alto					Mecanizado libre	Mecanizado moderado	Mecanizado difícil
Dureza Brinell (BHN)		85 - 125	125 - 175	175 - 225	200 - 300	180 - 250	250 - 350	370 - 420	120 - 200	200 - 300	300 +
mm											
RPM POR DIÁMETRO DE BROCA	1,5	7100	4200	3800	4200	3200	2200	2500	3800	2500	1300
	2	5300	3100	2900	3100	2400	1600	1900	2900	1900	950
	2,5	4200	2500	2300	2500	1900	1300	1500	2300	1500	750
	2,75	3800	2300	2100	2300	1700	1200	1400	2100	1400	700
	3	3500	2100	1900	2100	1600	1100	1300	1900	1300	650
	3,5	3000	1800	1600	1800	1300	950	1100	1600	1100	550
	4	2600	1500	1400	1500	1200	850	950	1400	950	450
	4,5	2300	1400	1300	1400	1100	750	850	1300	850	430
	4,75	2200	1300	1200	1300	1000	700	800	1200	800	400
	5	2100	1200	1100	1200	950	650	750	1100	750	350
	5,5	1900	1100	1000	1100	850	600	700	1000	700	350
	6	1800	1000	950	1000	800	550	650	950	650	320
	6,5	1600	950	850	950	750	520	600	900	600	300
	6,75	1550	930	860	930	720	500	575	860	575	280
	7	1500	900	830	900	690	480	550	830	550	270
	7,5	1400	850	770	850	650	450	520	770	520	260
	8	1300	780	730	800	600	425	485	730	485	240
	8,5	1250	740	685	750	570	400	450	685	450	230
	8,75	1220	720	665	720	555	390	440	665	440	220
	9	1180	700	650	700	540	370	430	650	430	215
	9,5	1120	660	610	660	510	360	410	610	410	205
	10	1060	630	580	630	480	340	390	580	390	195
	10,5	1010	600	550	600	460	320	370	550	370	185
	10,75	990	590	540	590	450	315	360	540	360	180
	11	970	570	530	570	440	310	350	530	350	175
	11,5	930	550	500	550	420	295	340	500	340	170
	12	890	520	480	520	400	280	320	480	320	160
	12,5	850	500	460	500	390	270	310	465	310	155
	12,75	830	490	450	490	380	260	300	450	300	150
Revoluciones por minuto (RPM)											