

Masilla Vaku Finish 1 kg

Masilla de acabado de poliéster bicomponente para reparaciones de vehículos.

Ventajas

- Muestra una muy buena adherencia sobre el metal
- Fácil proceso de mezcla y aplicación
- Superficie lisa después de lijado
- Cumple con los límites máximos de VOC que exigidos por la normativa europea 2004/42/EC



Especialmente recomendado para corregir irregularidades de los elementos reparados.

Aplicación:

El producto tiene muy buena adherencia a diferentes sustratos. Se puede aplicar sobre:

- Acero y aluminio, después de matizar y desengrasar
- Acero zincado después de matizar y desengrasar
- Laminados de poliéster (GFK/- GRP), masillas de poliéster, aparejos acrílicos y epoxi, acabados antiguos en buenas condiciones

Datos técnicos		
Base	Resina de poliéster insaturada, cargas inertes flexibles	
Color	Blanco	
Densidad	1,9 (+/- 0,03) kg/l.	
Tiempo máximo de aplicación	4 a 7 min.(20°C)	
VOC*	46 g/l (Directiva Europea (2004/42/EC))	
Tiempo de secado	20 a 30 min. (20°C)	
Temperatura de aplicación	20°C	
Almacenamiento	Envase cerrado herméticamente de 15 a 25°C	
Resistencia térmica una vez curada	Hasta 100°C	

^{*}Cantidad componente volátil.





Contenido	Cont. catalizador	Código	畄
1 Kg	20 gr	90993 101 015	1

Atención:

- Se recomienda realizar el lijado en seco
- Es compatible con los catalizadores del mercado, respetando las proporciones de mezcla
- Cerrar bien el envase directamente después de usar el producto
- Proteger el catalizador ante altas temperaturas

Precaución:

No aplicar masillas de poliéster directamente a los aparejos fosfatantes o productos acrílicos 1 componente y de nitrocelulosa.



Datos técnicos	
Preparación de sustrato	La superficie debe estar correctamente desengrasada y tratada con hojas de lija. A continuación, debe ser limpiada por segunda vez con un desengrasante, enjuagada con agua y secada al aire.
	La proporción de mezcla correcta es 2/100, cada 100 gr de masilla 2 gr de catalizador.
	Mezclar bien los dos componentes, hasta obtener un color uniforme.
	Remover cuidadosamente a fin de no incorporar aire.
Preparación de mezcla	Excesiva cantidad de catalizador puede causar emblanquecimiento de la masilla.
	Durante trabajos con los productos de dos componentes se recomienda usar el equipo de protección personal.
	Evitar contacto con los ojos y la piel.
	Utilizar en lugares bien ventilados.
	La masilla puede ser aplicada en varias capas finas. Antes de aplicar la siguiente capa, la anterior debe estar endurecida. No sobrepasar el espesor total de 3 mm.
	El tiempo de vida de la mezcla es de 4 a 7 min a 20°C.
	El tiempo de endurecimiento de la masilla es de 20 a 30 minutos a 20°C
	La temperatura inferior a 20°C alarga significativamente el tiempo de endurecimiento del producto
	Secado por Infrarrojos IR
	Esperar 5 minutos antes de comenzar a secar por infrarrojo.
	5-7 minutos de ondas cortas. No sobrepasar la temperatura de 80° C.
Aplicación de la masilla	Sobre sustratos galvanizados no sobrepasar la temperatura de 60°C.
	Para el lijado de rebaje (en seco) se utiliza P80 a P120.
	Para el lijado de acabado (en seco) se utiliza P120 a P320
	Limpiar las herramientas luego de usarlas.
	Sobre las masillas de poliéster se puede aplicar:
	Masillas de poliéster de 2 componentes.
	Masillas de poliéster para pistola de 2 componentes
	Aparejos acrílicos de 2 componentes
Post aplicación	Aparejos epoxi de 2 componentes
Almacenamiento	El producto se debe conservar en la temperatura de 15 hasta 25°C el envase bien cerrado, en lugar seco y templado, no dejar en la cercanía del fuego o fuentes de calor intenso. Evitar la exposición directa al sol.

Productos relacionados		
90695 940 920	Set de espátulas	
95714 001 180	Lijadora neumática roto-orbital	
90577 333	Lija para roto-orbital D150mm	
90577 151	Disco lija antiempaste 150mm	
90577 150	Disco lija con respaldo pl 150mm	
98570 109	Disco de lija cerámico con velcro	
90691 500 310	Kit de varillas para desabollado	

Productos relacionados		
90691 500	Ventosas	
90691 500 150	Punzón plástico para chapista	
90691 500	Arandela Sacabollos	
90691 500 112	Martillo de inercia L460mm	
90691 500 112	Alambre ondulado sacabollos	
90691 500 170	Pin Puller - Sistema de desabollado	