

## LÍNEA DE DISCOS PREMIUM CUT

### Línea de corte para acero



**Abrasivo de óxido de aluminio y zirconio.**

**Compuesto por dos mallas de fibra de vidrio, para mayor seguridad y estabilidad del disco.**

**Excelente velocidad de corte, con baja producción de calor.**

**Óptima precisión de corte.**

**Formación mínima de rebabas.**

#### Restricciones de uso.

- Nunca utilice el disco para desbastar. Este procedimiento incorrecto puede cortar las mallas de seguridad del disco.
- Nunca supere la velocidad máxima de trabajo marcada en la etiqueta del disco (80 m/s).
- Nunca utilice un disco en mal estado (con grietas).
- Nunca forzar el disco. No ejercer presión sobre el disco durante la operación de corte. El peso de máquina debe ser suficiente.
- No aplique presión lateral sobre el disco.
- No realice cortes curvos.
- El diámetro del disco debe estar de acuerdo con el tamaño de la pieza a cortar.  
REGLA: El espesor de la pieza debe ser aproximadamente el 10% del diámetro del disco.

Diámetro x espesor (mm)	Centro (mm)	Diseño	RPM Máxima	Aplicación	Código	⊞
180 x 2,5	22,23		80 m/s	Indicado para acero y materiales ferrosos.	<b>90664 180 025</b>	1/25
230 x 2,5					<b>90664 230 025</b>	
230 x 3,0					<b>90664 230 030</b>	
355 x 3,0	25,40				<b>90664 355 030</b>	1/5
355 x 3,5					<b>90664 355 035</b>	
400 x 4					<b>90664 400 040</b>	

#### Productos relacionados:

**Zinc en Spray 400ml.**  
Cód. 90893 114 114

**Galvazinc 3000**  
Cód. 90892 200 001

**Disco Flap Red Line**  
Cód. 90579 581 xxx

**Amoladora neumática 4"**  
Cód. 90703 857 0