

LÍNEA DE DISCOS PREMIUM CUT



| Diámetro x espesor (mm) | Centro (mm) | Diseño | RPM Máxima | Aplicación | Código | 📦 |
|-------------------------|-------------|--------|------------|--|---------------|------|
| 76 x 1,0 | 9,5 | | 80 m/s | Acero inoxidable, acero al carbono y materiales ferrosos | 90664 076 010 | 1/25 |
| 115 x 0,8 | 22,23 | | | | 90664 115 008 | |
| 115 x 1,0 | | | | | 90664 115 010 | |
| 115 x 1,6 | | | | | 90664 115 016 | |
| 180 x 1,6 | | | | | 90664 180 016 | |
| 230 x 1,8 | | | | | 90664 230 018 | |

Aplicación:

- Cortes de chapas metálicas, vigas de hierro, acero, tubos de conductos de aire, tubos macizos, cables de acero, marcos de inoxidable.

Principales ventajas:

- Buena durabilidad.
- Desperdicio mínimo de material.
- Buen rendimiento de corte.
- Corte en acero inoxidable, acero y metales no ferrosos.
- Consumo de energía reducido.
- Liberación de olores y humo reducida.
- Libre de hierro, cloro y azufre: = 0,1%.

Disco de corte Premium Cut, adecuado para corte de acero inoxidable, acero al carbono y materiales ferrosos.

Abrasivo de óxido de aluminio y zirconio.

Compuesto por dos mallas de fibra de vidrio, las cuales brindan mayor seguridad y estabilidad del disco.

Excelente velocidad de corte, con baja producción de calor.

Óptima precisión de corte.

Formación mínima de rebabas.

Exento de hierro, cloro y azufre. Lo cual es indispensable para evitar la contaminación del acero inoxidable.

Todos los discos se fabrican bajo las más estrictas normas de calidad.

Cumple con la norma EN12413.

Restricciones de uso.

- Nunca utilice el disco para desbastar. Este procedimiento incorrecto puede cortar las mallas de seguridad del disco.
 - Nunca supere la velocidad máxima de trabajo marcada en la etiqueta del disco (80 m/s).
 - Nunca utilice un disco en mal estado (con grietas).
 - Nunca forzar el disco. No ejercer presión sobre el disco durante la operación de corte. El peso de máquina debe ser suficiente.
 - No aplique presión lateral sobre el disco.
 - No realice cortes curvos.
 - El diámetro del disco debe estar de acuerdo con el tamaño de la pieza a cortar.
- REGLA: El espesor de la pieza debe ser aproximadamente el 10% del diámetro del disco.

Productos relacionados:

Zinc en Spray 400ml.
Cód. 90893 114 114

Galvazinc 3000
Cód. 90892 200 001

Disco Flap Red Line
Cód. 90579 581 xxx

Amoladora neumática 4"
Cód. 90703 857 0

LÍNEA DE DISCOS PREMIUM CUT

Línea de corte para acero



Abrasivo de óxido de aluminio y zirconio.

Compuesto por dos mallas de fibra de vidrio, para mayor seguridad y estabilidad del disco.

Excelente velocidad de corte, con baja producción de calor.

Óptima precisión de corte.

Formación mínima de rebabas.

Restricciones de uso.

- Nunca utilice el disco para desbastar. Este procedimiento incorrecto puede cortar las mallas de seguridad del disco.
- Nunca supere la velocidad máxima de trabajo marcada en la etiqueta del disco (80 m/s).
- Nunca utilice un disco en mal estado (con grietas).
- Nunca forzar el disco. No ejercer presión sobre el disco durante la operación de corte. El peso de máquina debe ser suficiente.
- No aplique presión lateral sobre el disco.
- No realice cortes curvos.
- El diámetro del disco debe estar de acuerdo con el tamaño de la pieza a cortar.
REGLA: El espesor de la pieza debe ser aproximadamente el 10% del diámetro del disco.

| Diámetro x espesor (mm) | Centro (mm) | Diseño | RPM Máxima | Aplicación | Código | ⊕ |
|-------------------------|-------------|--------|------------|--|---------------|------|
| 180 x 2,5 | 22,23 | | 80 m/s | Indicado para acero y materiales ferrosos. | 90664 180 025 | 1/25 |
| 230 x 2,5 | | | | | 90664 230 025 | |
| 230 x 3,0 | | | | | 90664 230 030 | |
| 355 x 3,0 | 25,40 | | | | 90664 355 030 | 1/5 |
| 355 x 3,5 | | | | | 90664 355 035 | |
| 400 x 4 | | | | | 90664 400 040 | |

Productos relacionados:

Zinc en Spray 400ml.
Cód. 90893 114 114

Galvazinc 3000
Cód. 90892 200 001

Disco Flap Red Line
Cód. 90579 581 xxx

Amoladora neumática 4"
Cód. 90703 857 0

LÍNEA DE DISCOS PREMIUM CUT

Línea de desbaste.



Diseñado para desbaste de hierro, acero y acero de alta resistencia.

Para utilizar con amoladoras angulares, eléctricas o neumáticas.

Alta resistencia a la rotura.

Alto rendimiento.



| Diámetro x espesor (mm) | Centro (mm) | Diseño | RPM Máxima | Aplicación | Código | 📦 |
|-------------------------|-------------|---|------------|--|---------------|------|
| 115 x 6 | 22,23 |  | 80 m/s | Desbaste de cantos, cordones de soldadura y superficies irregulares. | 90664 115 060 | 1/30 |
| 180 x 6 | | | | | 90664 180 060 | 1/25 |

Principales ventajas:

- Baja vibración.
- Desbaste sin necesidad de exceso de fuerza por parte del operario.

Productos relacionados:

Zinc en Spray 400ml.
Cód. 90893 114 114

Galvazinc 3000
Cód. 90892 200 001

Disco Flap Red Line
Cód. 90579 581 xxx

Amoladora neumática 4"
Cód. 90703 857 0