

## DISCO DE LIJA CON RESPALDO DE POLIÉSTER

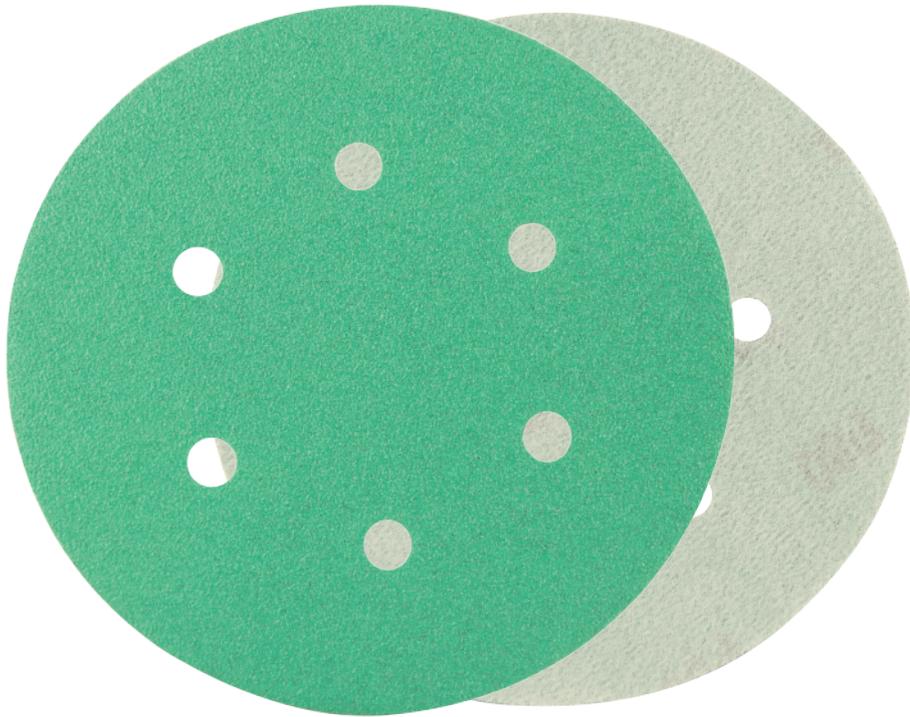
**Disco de lija para procesos de lijado y pulido.**

Producido a base de granos de óxido de aluminio con excelente resistencia y geometría uniforme, garantizando un mejor acabado en el proceso, mayor rendimiento y también mayor calidad y rapidez en el proceso de lijado y pulido.

El respaldo de poliéster garantiza la durabilidad de la lija, con alto desempeño en operaciones en esquinas afiladas y superficies irregulares. La lija no se rasga ni pierde los granos abrasivos.

Respaldado con Velcro® para fijación a la lijadora.

Orificios para enfriamiento y aspiración de polvo en equipos que cuentan con este sistema.



Grano	Diámetro		Código	📦
	mm	Pulg.		
80	150	6"	90577 150 008	10
120			90577 150 012	
150			90577 150 015	
180			90577 150 018	
220			90577 150 022	
280			90577 150 028	
320			90577 150 032	
400			90577 150 040	
500			90577 150 050	
600			90577 150 060	
800			90577 150 080	
1000			90577 150 100	
1500			90577 150 150	
2000	90577 150 200			

### Aplicación:

- Chapa, pintura, barniz, primer, madera, acero, entre otros.

### Rendimiento:

- El disco abrasivo con respaldo de poliéster rinde hasta 3 veces más que el soporte de papel.

### Ventajas:

- Granos de óxido de aluminio de alto rendimiento.
- Soporte de poliéster que proporciona un mayor rendimiento en comparación con el papel tradicional.
- Recomendado para lijar esquinas sin rasgar el disco.
- Resistente al agua: se puede utilizar en trabajos húmedos.
- La superficie de lijado uniforme proporciona un mejor acabado.

## DISCO DE LIJA CON RESPALDO DE POLIÉSTER - CONTINUACIÓN

### Restricciones de uso:

- No utilice nunca un disco en mal estado.
- No aplique presión lateral sobre el disco.

### Condiciones de almacenamiento y vida útil:

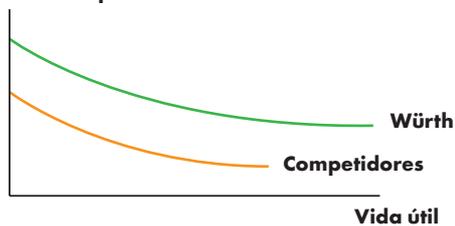
- Almacene los discos en un lugar a una temperatura entre + 5 ° y + 45 ° C y con una humedad relativa entre 45% y 65%, preferiblemente en un paquete cerrado.
- No exponga los discos a ambientes cerrados con alta humedad, agua o ambientes químicos ricos en solventes.

### Importante:

- Los granos de 80 a 220 son adecuados para lijar en bruto.
- Los granos de 320 a 600 son adecuados para un desbaste medio.
- Los granos de 800 a 2000 son adecuados para pulir.

#### Datos técnicos

##### Poder de lijado



Comparación de desempeño frente a los principales competidores del mercado.

#### Superficie de lijado

