

DISCO FLAP 115MM MANTA ABRASIVA



Disco Flap con Manta Abrasiva para diversos tipos de operaciones, tales como:
Limpieza, acabado y pulido de varios tipos de superficies.
Se utiliza en todo tipo de máquinas portátiles, respetando las velocidades periféricas recomendadas (80m/s).

Fabricado con una manta abrasiva en forma de solapas, pegada en el soporte de fibra de vidrio.

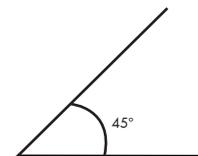
Debido al respaldo de fibra de vidrio, permite un mayor tiempo de uso, puesto que este material resiste altas temperaturas en usos prolongados.

Disponible en 3 pasos para trabajos de limpieza y acabado: grueso, medio y fino.

Si se utilizan en una amoladora de velocidad variable, producen resultados optimizados cuando se utilizan a la velocidad recomendada de 30-35 m / s (+/- 5.000 rpm).

Ángulo de trabajo: 45°.

Grano	Color	Diámetro de disco		Centro		Máx. RPM	Código	📦
		(mm)	(pulg)	(mm)	(pulg)			
100	Amarillo	115	4 1/2"	22.23	7/8"	13.300	90575 115 100	1/5
180	Rojo						90575 115 180	
280	Azul						90575 115 280	



Ventajas:

- Alta concentración de abrasivos.
- Dorso en fibra de vidrio.
- Alto poder de limpieza.
- Excelente acabado.

Aplicaciones:

- Limpieza, amolado y pulido en: acero inoxidable, acero al carbono, aluminio, metales ferrosos y no ferrosos en general.
- Elimina fácilmente las incrustaciones, la oxidación y la carbonización residual (incrustaciones) dejadas por el cordón de soldadura y / o cortes de plasma.
- Acabados de tubo.
- Eliminación de decoloraciones en acero inoxidable.
- Limpieza y pulido de piezas de acero inoxidable.
- Acabados en la producción de tanques.

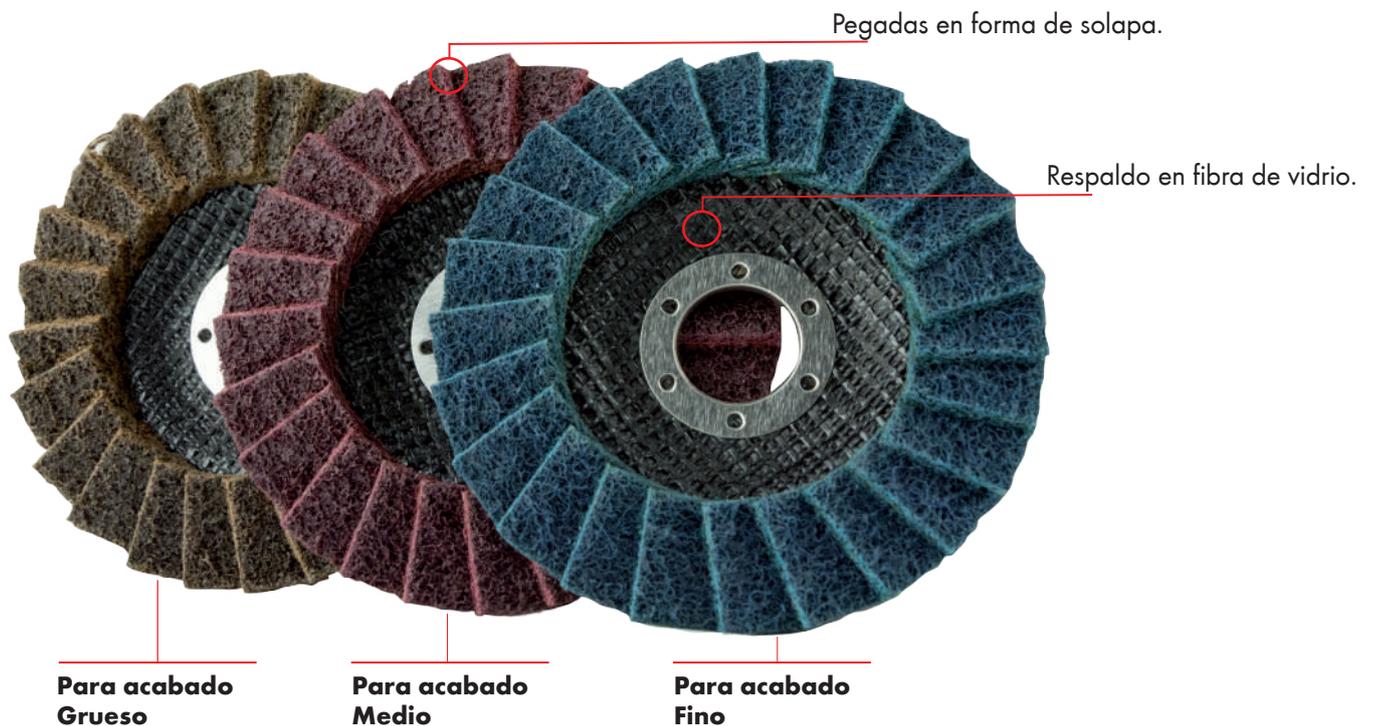
DISCO FLAP 115MM MANTA ABRASIVA - CONTINUACIÓN

Información de seguridad, limpieza y manipulación del producto:

- Lea atentamente las instrucciones de seguridad.
- Use guantes protectores.
- Use gafas y una máscara protectora.
- No utilice discos dañados.
- Siga las instrucciones de montaje de la máquina y lea atentamente las restricciones prescritas en la etiqueta.
- Retire todos los líquidos combustibles, inflamables o explosivos del área de trabajo.
- Fije el material correctamente antes de comenzar a trabajar.
- Utilice los discos sólo en máquinas o amoladoras adecuadas y debidamente preparadas.
- Utilice siempre ambas manos para trabajar con la amoladora. No aplique demasiada fuerza al disco.

Condición de almacenamiento y vida útil:

- Almacene los discos preferiblemente a una temperatura ambiente entre + 5 ° C y + 45 ° C y con una humedad relativa del 45% y 65%.
- No exponga los discos a ambientes cerrados con alta humedad, agua o ambientes químicos ricos en solventes.



Productos asociados:

Rodillo para lijado de inoxidable
Cód. 90672 919 xxx

Restaurador para acero inoxidable 400g.
Cód. 90893 121 1

Pasta para pulir blanca
Cód. 90673 05 1

Limpiador de acero inoxidable
Cód. 90893 121