

SILICONA ACÉTICA



Color	Contenido	Código	📦
Transparente	280ml	90892 318 85	1/24
Negro		90892 318 86	
Blanco		90892 318 87	

Silicona acética multiuso para pegado y sellado de juntas

- **Silicona mono componente de cura acética ideal para su aplicación en juntas exteriores e interiores, superficies con o sin pintura, aluminio, vidrio, azulejos y otras superficies vitrificadas.**

Ventajas

- **Contiene fungicidas que previenen el crecimiento de hongos y bacterias.**
- **Gran resistencia a la intemperie y a los rayos UV.**
- **Buena resistencia al envejecimiento.**
- **Buena resistencia a detergentes, desengrasantes y otros productos químicos.**
- **No pierde la elasticidad con el tiempo.**
- **Rápida formación de piel.**
- **No chorrea.**

Modo de empleo

- Las superficies deben estar limpias, secas y libres de aceite y grasa.
- Aplicar cinta adhesiva sobre las superficies para una mejor terminación y/o para proteger materiales que no deban entrar en contacto con el producto.
- Cortar la parte superior del pico del envase.
- Enroscar la boquilla y cortar el diámetro requerido en sentido oblicuo, se recomienda cortar a 45°.
- Colocar el cartucho en la pistola de aplicación manual o neumática.
- Aplicar el producto asegurando una continuidad y uniformidad en el cordón aplicado.
- Realizar el acabado necesario y retirar la cinta antes de la formación de piel.
- El ancho de la junta debe ser calculado para soportar el movimiento de la junta, al menos cinco veces mayor que el máximo movimiento esperado.
- La profundidad del sellador deberá elegirse en función del ancho de la junta respetando la siguiente tabla.

Ancho mm	5/6	7/9	10/12	12/15	de 16 a 35
Profundidad mm	5	6	7	8	La mitad de ancho

ARTÍCULOS RELACIONADOS:

Aplicador de selladores PRO
Cód. 90891 000 001

Aplicador neumático de selladores 310 ml.
Cód. 90703 891 020

Cánula con tapa a rosca para cartucho
Cód. 90891 653 2

Espuma de PU monocomponente para pistola - 750ml
Cód.90892 188 025

SILICONA ACÉTICA

Evitar la adherencia a tres puntos:

- En grandes profundidades de junta, rellenar con espuma de PU o cordón de juntas, para evitar la adherencia a tres puntos.
- El material de sellado solo puede mostrar adherencia a dos puntos.
- En caso de que el producto se adhiera en más puntos de contacto, el movimiento propio de la junta puede generar grietas, con lo cual se pueden perder las propiedades de sellado de la misma.

Nota

- Se recomienda realizar ensayos previos
- El contacto con metales como latón, zinc o similares, puede causar corrosión.
- No apta para su aplicación en peceras ni acuarios.
- No se garantiza el correcto funcionamiento en el pegado de espejos, sellado de mármol, granito o piedra natural, ya que estas superficies son sensibles al acetato de silicona.
- Superficies absorbentes, hierro puro y metales no ferrosos deben estar tratadas previamente con una imprimación especial para acetato.

Datos Técnicos	
Consistencia	Pastosa
Cura	Acética
Olor	Ácido acético
Formación de piel	18 min, a 23°C y 50% h.r.
Velocidad de curado	4,4 mm/24h
Densidad	0,96 g/ml a 23°C
Temperatura de aplicación	+5 a +40°C
Dureza Shore A	16
Resistencia a la temperatura	-40 a +150°C
Resistencia a la tracción	0,37 N/mm ²
Capacidad de movimiento de la junta	20%

Las instrucciones de uso son recomendaciones basadas en las pruebas que hemos realizado y en nuestra experiencia. Realice sus propias pruebas antes de cada aplicación. Debido a la gran cantidad de diferentes aplicaciones y condiciones de almacenamiento y procesamiento, no asumimos ninguna responsabilidad por el resultado de una aplicación específica. En la medida en que nuestro servicio de atención al cliente gratuito proporcione información técnica o actúe como un servicio de asesoramiento, este servicio no asume ninguna responsabilidad excepto cuando el consejo o la información proporcionada se encuentre dentro del alcance de nuestro servicio especificado y acordado contractualmente o el asesor haya actuado deliberadamente. Nosotros garantizamos la calidad constante de nuestros productos. Nos reservamos el derecho de realizar cambios técnicos y seguir desarrollando productos.