

## SIERRAS CIRCULARES ESPECIALES



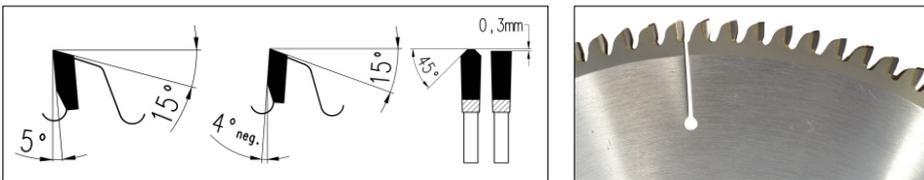
### Para metales no ferrosos.

#### Características

- Forma de los dientes: trapecoidales/chatos (tt/ft)
- Para cortes de partición y corte de ingletes.
- Puede usarse en: sierras de banco y circulares, sierras corta ingletes.
- Angulo de desplazamiento positivo para una alimentación más ligera.
- Angulo de inclinación negativa, especialmente adecuado para el perfil de paredes delgadas de aluminio.
- Debido a la forma del diente negativa, la pieza de trabajo no puede resbalarse en la hoja de sierra, sino que ofrece una ligera resistencia y por esto puede ser mejor guiada por la mano.

#### Para los siguientes materiales

- Para aluminio y otros metales no ferrosos, perfiles o sólidos, aleaciones metálicas, resinas acrílicas y pertinax.



Nro. de dientes	Máx. RPM.	Código	
108 TR/FZ neg.	4.400	<b>90611 035 103</b>	<b>1</b>

Datos Técnicos	
Diámetro exterior	350 mm.
Diámetro orificio*	30 mm.
Espesor del cuerpo	2,6 mm.
Espesor del diente	3,4 mm.

\* Incluye buje reductor para llevar a 20mm.